/ Revised record

E	2348-4				
F	2349-4-3	4			
G	2323-4-3		RDSON SX 25mR		

[redacted]

/ Descriptions

fRgL3423SE / fRgL3423SE § ¨ © ª « ¬ OSFE- ® ¯ ° ± ² ³ ´ µ ² fRgL3423SE ¶ · · ¸ · ¹ º ² » ¼ ¼ ½ ¾ ¿ À Á Â Ã µ Ä Å Æ Ç È É Ê Ë Ì Í ½ ¾ Î Ï µ Ð Ñ Ò Ó Ô Ê Õ

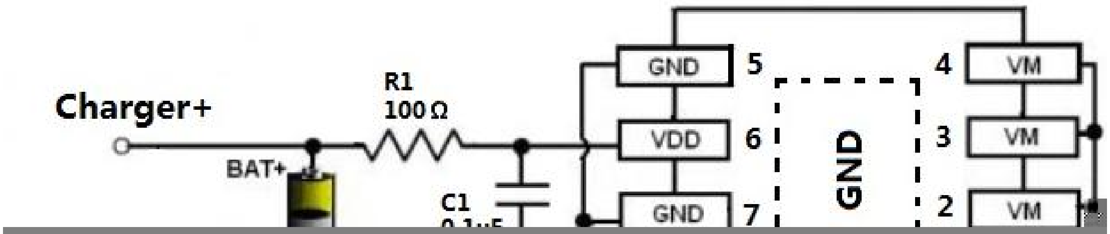
/ Features

- Ö » × 25mØ © ª « ¬ OSFE- Ù
- Ú Û ² Ü Ù
- · Ý Ù · ¹ Ù2 Þ · ¹ ß · ¸ ¹ à á º ² ¹ Ù
- â ° ± Ù3ã ¿ ´ ä µ Ð Ö å æ ® ¯ ° ± Ù
- Æ ç è ¹ ß é Å Â Ã ¹ ß5êë ì í Ù î ï ¹ ß3ì íð ñ ROòS ³ ó ô õ
-

/ Applications

Ù

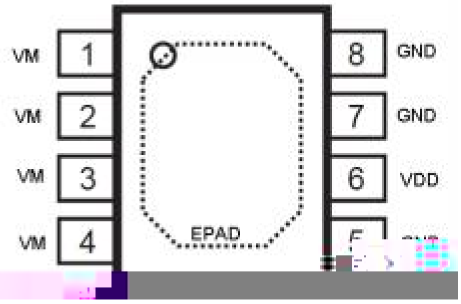
/ Typical Application



[redacted]

ö ÷ ß4ê ö ÷ ø ù ø ú ¯ ³ à á ¹ û ü ý È þ ÿ · Ā ā ¼ Ă ă Ą ą 2ê ¶ Ć ç ¿ ć þ ¾ ÿ · Ą ą Ă ă ç ¿ Ĉ

/ Pinning



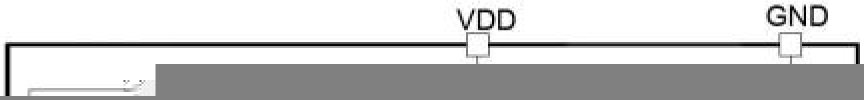
Ď ď	Đ đ	¿
4 Ē 2 Ē 3 Ē 4	VM	â Î ē à á à Ě ě · Ö Ė ė Ę ę Ě ě GND
5 Ē Ĝ Ē 8	GND	à Ě
ë	VDD	ĝ ø ù Ę ď
9	EPAD	EPAD Ğ BRCL3120SE ,GND ğ ę Ě

/ Marking

ĉ Ċ ċ Č č See Marking Instructions.

Ġ ġ	Ģ ģ	ġ	Ĥ
ãDD Ę ď ø ù —	V_{IN}	-0.3 to +6.0	V
ã ¬ Ę ď ø ù —	V_{VM}	-6.0 to +10	V
Ą ą ĥ Ý	T_J	125	
Ħ Ě Ý	T_L	300	℃
Â Ã Ý	T_{opr}	-40 to +85	℃
ħ Ĩ Ý	T_{stg}	-55 to +150	℃
Ć ç	ESD	2000	V

Ġ ġ	Ģ ģ	± ĩ Ī ī	Ą Ĭ		Ą ą	Ĥ
· ° ± —	V_{CU}		4.25	4.30	4.35	V
· ĭ ¸ —	V_{CL}		4.05	4.10	4.15	V
· ¸ ° ± —	V_{DL}		2.30	2.40	2.50	V
· ¸ ĭ ¸ —	V_{DR}		2.90	3.00	3.10	V
â ° ± —	V_{CHA}			-0.12		V
· ¸ ¹ ° ± 4	I_{IOV1}	V_{dd}=3.5V		6		A



[redacted]

é Å ¸ · ňœ Ŕ ¯Ű ĕ · ¸ ° ± ¯ ŕ ãDL ŗ κŒꞦÀ Á ř Ś µ Ð ś ĕ · ¸ ¯ ° ± ´ µ µ Ð ŕ -DL ŗ Î ŝ Ï fRgL3423SE Ŋ Í ĵ ³ à á ę Ě Ş ş ¸ ŏ Ó û ü š đ · ¸ ¯ û ü Ŕ Ĵ ¸ FE- š ė ĵ ã¬ ĕ · Ö ã¬ Ğ ãDD Ƃ Ð Rã¬D š ƃ ĕ ƅ ƅ µ È ¹ ĶŰ ĕ Ɔ Ƈ ¹ ŕ ȸDN ŗ ŏ Ó û ü š đ Ɔ Ƈ û ü · ¸ ³ Ɔ Ƈ û üœ ã¬ ³ ãDD Ƃ Ð Ō Rã¬D ę Ě Ŕ Ì Ť â ę Ě Ŧ À Á ã¬ ¯ÆË ° ± ¯ ŕ ãgò í ŗ µ Ɔ Ƈ ļ è Ţ ŏ µ ¸ FE- Ɗ Ƌ ĵ Ė Ŕ ¯ ŭ ĕ · ¸ ° ± ¯ ȡãDLȽ Î ŝ µ ŕ ĉ Ǝ ö ŗ fRgL3423SE Ň Ė FE- ª ù é Å Â Ã Ő ő

Ǝ ö ß Ə Ë · ¸ û üŒ Ě Ŧ â Ⱡ Ł ã¬ Ɛ ¯ þ ÆË ° ± ¯ ŕ ãgò í ŗꞦÀ Á ¯ ś ĕ · ¸ Ţ ¯ ŕ ãDR ŗ Î ŝ · ¸ û ü Ţ

é Å Â Ã Ő őŒ Ŕ ¸ ¹ » Ë Î Ë å æ ŕ ã¬ ¯ » Ë Î Ë · ¹ ° ± ¯ ŗ À Á ř Ś µ Ð ś ĕ · ¸ ¹ ° ± ´ ä µ ÐꞦfRgL3423SE ė ĵ ¸ FE- Ş ş ¸ ŏ Ó û ü đ · ¸ ¹ û ü ŕ § · ¸ ¹ 4 · ¸ ¹ 2 ³ à á º ² ¹ ŗ · ¸ ¹ û üŒ ã¬ ³ GND š Rã¬S Ƒ º Ě ¨ Ŕ Ì Ť à á ę Ě Ŧ ã¬ ¯ » Ë ãDD ƒ Ɠ à á Ŧ ¯

Ō Ë ã¬ ³ GND Ƃ Ð ę Ě Rã¬S Ŕ à á ĵ Ė ã¬ ¯ š ƃ ĕ Ɣ Ĥ ´ Ŕ ° ± ĕ ã¬ ĤÆË · ¹ 4 ° ± ¯ È ţ ĕ é Å ļ è

é Å µ Ⱡ Ł ã¬ ¯Ű ĕ ° ± ¯ κŒȡãgò íȽ À Á ř Ś µ Ð ÿ · · ¹ ° ± ´ µ µ Ð fRgL3423SE ė ĵ FE- Ş ş ŏ Ó û ü đ Ņ Å ¹ ° ±

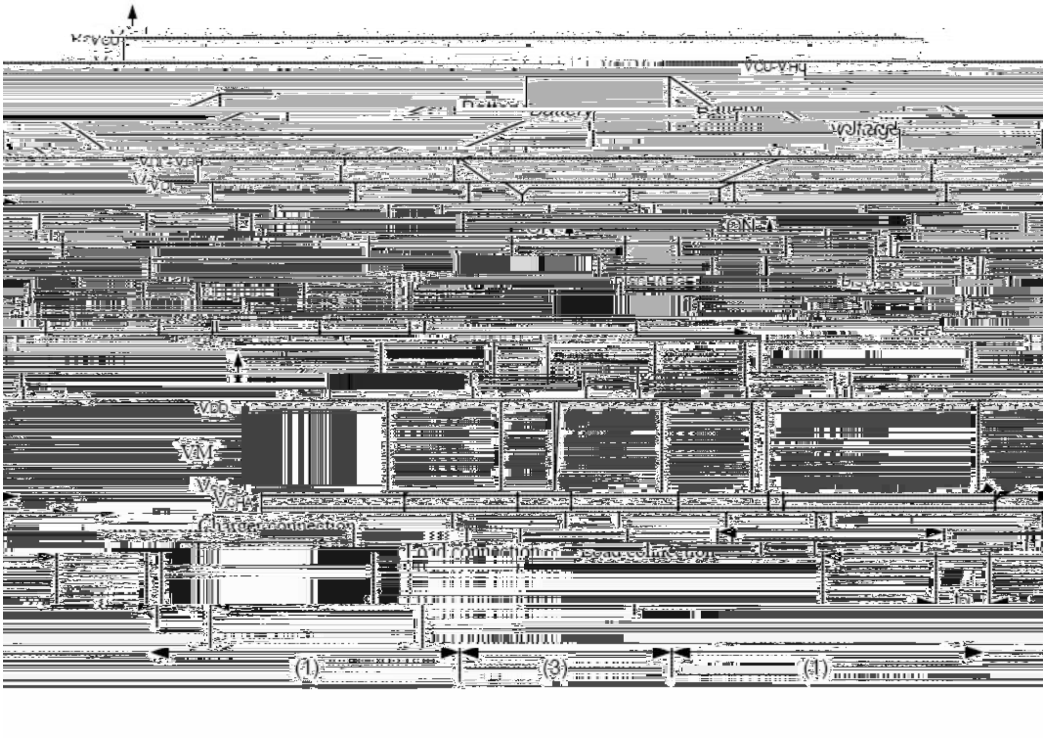
ĵ Ė â ã¬ ³ GND Ƃ Ð ¯ Ë â ° ± ¯ ȡãgò íȽ µ Ņ Å ¹ Ő ő Ţ Ō Ë 3ã ¿ƕ© ǀ Ë þ é Å ¹ ° ± ¯ Ɨ Æ é ª ť 3ã µ Ņ Å

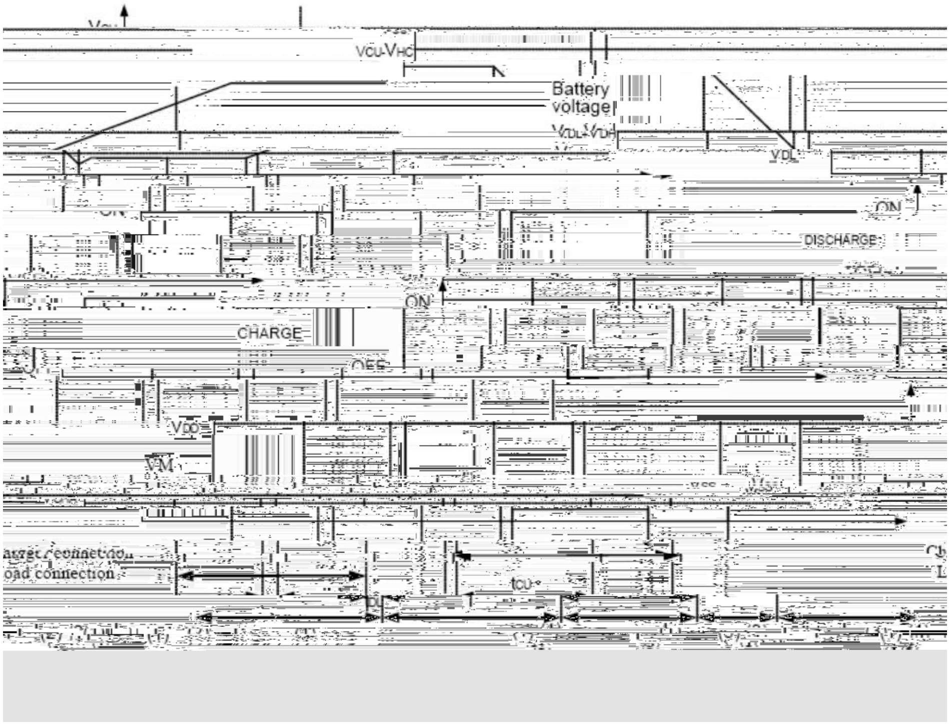
¹ ° ± Ŋ þ Â Ã

Ⱡ Ł ã¬ ¯ Ë º ² ¯ ŕ ã ŗ À Á ř Ś µ Ð ÿ · º ² ° ± ´ ä µ Ð ŕ Ŝ ŗ fRgL3423SE Ŋ Ğ à á ĵ Ė Ş ş ¸ Ŕ ã¬ ¯ÆË º ² ¯ ŕ ãSòOR- ŗ µ K Ⱡ à á š ƙ Ţ à á º ² û ü Ŋ Ţ

0V

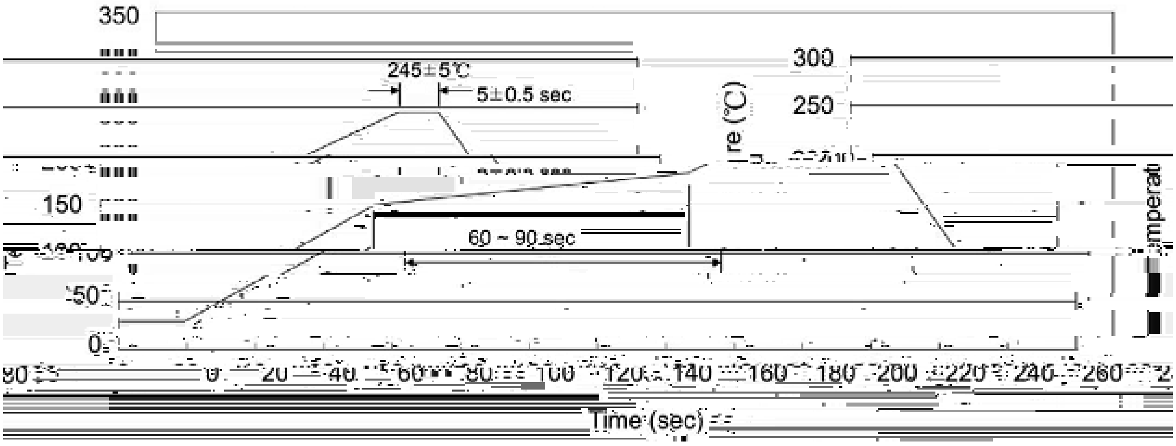
Ɨ ¿ Ê Ë ƛ ƚ Ɯ Ɲ ¸ ĕ 3ã ª ť Ɲ Ŕ â Ƞ Ŧ µ Ķ ĕ · Ö Ŭ Ĕ Ę Ų Ƒ ª ť Ŕ ¯ Ë · ¸ ° ± ¯ ŕ ãDL ŗ µ


VCU
VCU-VHC
Battery voltage
VDD
VM
VSS
Charger connection
Load connection
(1)
(3)
(1)


VCU
VCU-VHC
Battery voltage
VDL+VDH
VDL
ON
DISCHARGE
ON
CHARGE
OFF
VDD
VM
Charger connection
Load connection
tCU

1 2 3 4

( ) / Temperature Profile for IR Reflow Soldering(Pb-Free)



	Note:
1 150 180 60 90sec;	1.Preheating:150~180 , Time:60~90sec.
2 245±5 5±0.5sec;	2.Peak Temp.:245±5 , Duration:5±0.5sec.
3 2 10 /sec.	3. Cooling Speed: 2~10 /sec.

/ Resistance to Soldering Heat Test Conditions

260±5 Bضخ